



PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES

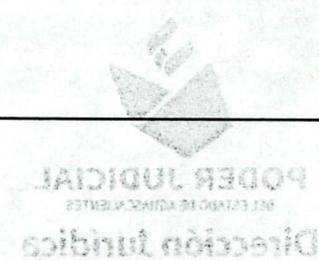
1ERA PARTE

COMPROBACION DE VIATICOS

FECHA : 25/02/2021

DATOS GENERALES DE LA COMISIÓN				
NOMBRE :	LIC. MIGUEL ÁNGEL ARELLANO ARANDA		PUESTO:	DIRECTOR JURÍDICO
COMISIÓN O EVENTO :	PRESENTACIÓN DE ESCRITO EN LA SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN		LUGAR DE LA COMISIÓN:	CIUDAD DE MÉXICO
PERIODO COMISIÓN	DEL:	24/02/2021	AL:	24/02/2021
ACOMPAÑANTES (DE LOS CUALES NO RECIBIERON VIATICOS)	NOMBRE:			PUESTO
	1			
	2			
	3			
	4			

INFORME DE LA COMISIÓN
ACTIVIDADES DESARROLLADAS: PRESENTACIÓN DE ESCRITO EN LA SUPREMA CORTE DE JUSTICIA DE LA NACIÓN
RESULTADOS OBTENIDOS Y CONTRIBUCIONES A LA INSTITUCIÓN:



DESGLOSE DE GASTOS DE LA COMISIÓN

CANTIDAD ENTREGADA POR EL STJ PARA LA COMISIÓN

\$ -

CONCEPTO	FECHA						TOTAL
	24/02/2021						
AVION							\$ -
AUTOBUS							\$ -
HOSPEDAJE							\$ -
DESAYUNO	\$ 225.01						\$ 225.01
COMIDA	\$ 635.00						\$ 635.00
CENA							\$ -
COMBUSTIBLE							\$ -
CASSETAS							\$ -
TRANSPORTE LOCAL (TAXI)	\$ 324.77						\$ 324.77
OTROS							\$ -
SUMA DE GASTOS:	\$ 1,184.78	\$ -	\$ 1,184.78				

SE ANEXAN COMPROBANTES FISCALES

DIFERENCIA

PARA DEVOLUCIÓN:

PARA REEMBOLSO: \$ 1,184.78

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD, QUE LOS DATOS CONTENIDOS EN ESTE FORMATO SON VERDÍCOS Y MANIFIESTO TENER CONOCIMIENTO DE LAS SANCIONES QUE SE APLICARÁN EN CASO CONTRARIO.



PODER JUDICIAL
DEL ESTADO DE AGUASCALIENTES
Dirección Jurídica

COMISIONADO



LIC. MIGUEL ANGEL ARELLANO ARANDA
DIRECTOR JURÍDICO

Vo. Bo.



C.P. ADRIANA CRISTINA MORENO RAMIREZ
OFICIAL MAYOR